



全自动无损检测设备



NORDINKRAFT

总部位于德国雷姆兴根，是一家为全球提供无损检测服务的专业型公司。

近二十年来，NORDINKRAFT一直是全球领先的无损检测解决方案供应商。我们专门从事板材、卷材、管道、棒材和轨道的自动检测，提供先进的技术，包括EMAT、阵列、相控阵和 PEC，用于检测钢、钛或铝制成的半成品原料。

在NORDINKRAFT，我们由经验丰富的专业人员组成的敬业团队，包括科学家、工程师和技术人员，努力在我们生产的每一种产品中坚持最高的质量标准。我们不断突破创新的界限，不断改进我们的产品和技术，以适应不断发展的行业趋势和需求。

与客户建立持久的合作伙伴关系是我们理念的基石。我们优先了解客户的独特需求，提供超出预期的量身定制的无损检测解决方案，并提供可靠的服务以确保客户满意。

NORDINKRAFT 的愿景植根于通过创新获得成功的保证。我们渴望通过引入开创性的解决方案来重新定义行业标准，为卓越树立新的基准。

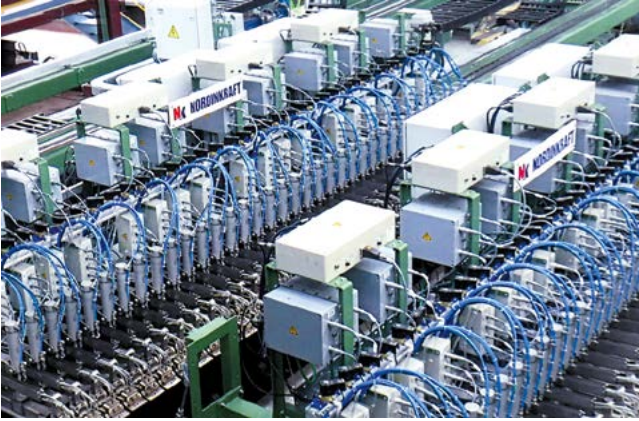
秉承最严格的质量标准，我们的质量管理体系通过了DIN ISO 9001:2015 认证。该认证包括与无损检测所有方面相关的设备、备件和组件的制造、销售和服务。

在 NORDINKRAFT，我们致力于推动进步，促进创新，并在每一步都超越预期。



NORDISCAN-PL

在线式 - 带TR相控阵UT探头的板材自动超声波在线检测设备



待检测板材/卷板的规格简述

- 长度: 3 - 100 或更长
- 宽度: 500 - 6000 mm
- 厚度: 3 - 250 mm
- 材质 - 碳钢等
- 温度范围: +0 C° to +800 C°
- 检测速度最高至 1,5 m/s

主要特点

- 相控阵
- 高信噪比
- 高灵敏度
- 大厚度适用范围
- 小盲区
- 检测效率最高可检测80块/小时(12m长度的板)
- 符合大多数国际标准和规范

NORDISCAN-PL

离线式 - 带TR相控阵UT探头的板材自动超声波离线检测设备

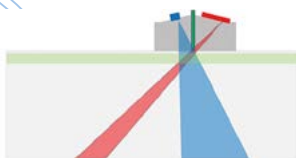


待检测板材的规格简述

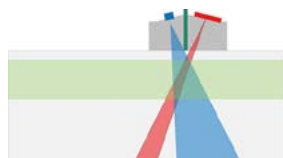
- 长度: 1 - 50 m
- 宽度: 500 - 6000 mm
- 厚度: 3 - 250 mm
- 材质 - 碳钢等
- 温度范围: +0 C° to +800 C°
- 板材可放置在地面或辊道上

主要特点

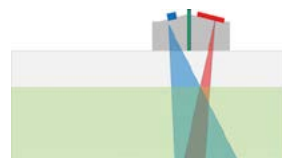
- 相控阵
- 高信噪比
- 高灵敏度
- 大厚度适用范围
- 小盲区
- 检测效率最高可检测12块/小时(12m长度的板)
- 符合大多数国际标准和规范



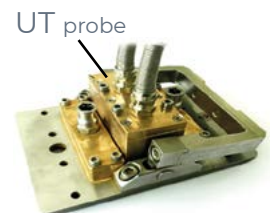
0-3 mm



3-40 mm



40-250 mm



EMATEST-PL

在线式 - 带EMAT非接触式电磁探头的板材自动超声波在线检测设备



待检测板材/卷板的规格简述

- 长度: 3-100 或更长
- 宽度: 500-6000 mm
- 厚度: 3-60 mm
- 材质 - 碳钢等
- 温度范围: -200 C° to +6000 C°
- 检测速度最高至 1.5 m/s

主要特点

- 非接触式EMAT探头
- 高灵敏度
- 大温度适用范围
- 小盲区
- 检测效率最高可检测80块/小时(12m长度的板)
- 符合大多数国际标准和规范



EMATEST-PL

离线式 - 带EMAT非接触式电磁探头的板材自动超声波离线检测设备



待检测板材的规格简述

- 长度: 1-50 m
- 宽度: 500-6000 mm
- 厚度: 3-60 mm
- 材质 - 碳钢等
- 温度范围: -200 C° to +6000 C°
- 检测速度最高至 1,5 m/s
- 板材可放置在地面或辊道上

主要特点

- 非接触式EMAT探头
- 高灵敏度
- 大温度适用范围
- 小盲区
- 检测效率最高可检测10块/小时(12m长度的板)
- 符合大多数国际标准和规范

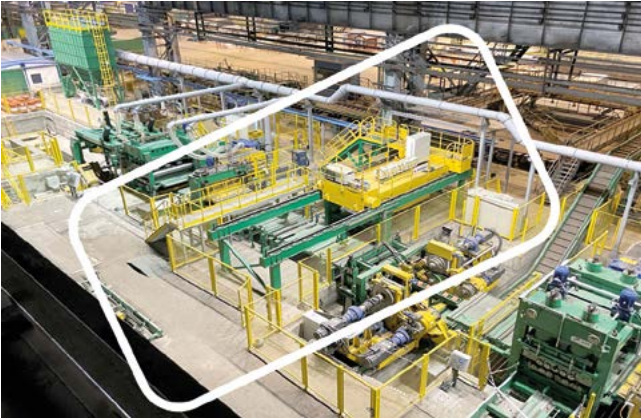


-50 °C



Up to +650 °C

EMATEST-Coil – 带EMAT非接触式电磁探头的卷板自动超声波在线检测设备



待检测板材/卷板的规格简述

- 长度：3 – 100 或更长
- 宽度：500 – 4000 mm
- 厚度：3 – 30 mm
- 材质 – 碳钢等
- 温度范围：-200 °C to +6000 °C
- 检测速度最高至2m/s

主要特点

- 非接触式EMAT探头
- 高灵敏度
- 大温度适用范围
- 小盲区
- 符合大多数国际标准和规范



NORDISCAN-PL-HS – 离线式 – 离线式全自动板材硬点检测设备

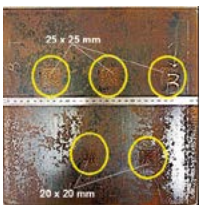


待检测板材的规格简述

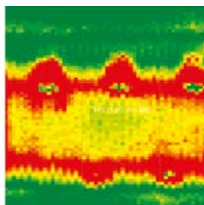
- 长度：1 – 50 m
- 宽度：500 – 6000 mm
- 厚度：3 – 60 mm
- 材质 – 碳钢等
- 温度范围：-100 °C 至 +1000 °C
- 检测速度最高达 1 m/s
- 板材可放置在地面或辊道上

主要特点

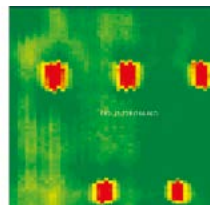
- 探头类型 – PEC (脉冲涡流探头)
- 完美的信噪比
- 高灵敏度
- 最小可检测 10 mm x 10 mm 的硬点，可定制更小
- 表面氧化皮无影响
- 剩磁无影响
- 无需退磁处理
- 四边无盲区
- 符合大多数国际标准和规范
- 检测效率最高可检测 12 块/小时 (12 m 长度的板)



Severely magnetized fragment of steel plate



Scan obtained by means of "single frequency" mode



Scan obtained by means of "multi-frequency" mode

NORDISCAN-PL-HS – 在线式 – 在线式全自动板材硬点检测设备



待检测板材的规格简述

- 长度：1–100 m 或更长
- 宽度：500–6000 mm
- 厚度：3–60 mm
- 材质 – 碳钢等
- 温度范围：-100 °C 至 +1000 °C
- 检测速度最高达 1m/s
- 板材放置在辊道上

主要特点

- 探头类型 – PEC（脉冲涡流探头）
- 完美的信噪比
- 高灵敏度
- 最小可检测 10 mm x 10 mm 的硬点，可定制更小
- 表面氧化皮无影响
- 剩磁无影响
- 无需退磁处理
- 四边无盲区
- 符合大多数国际标准和规范
- 检测效率最高可检测 80 块/小时(12 m 长度的板)
- 上置式结构。可选配加装下置式 PEC 探头

NORDISCAN-PL-HS + UT – 离线式 – 离线式全自动板材硬点+分层检测设备

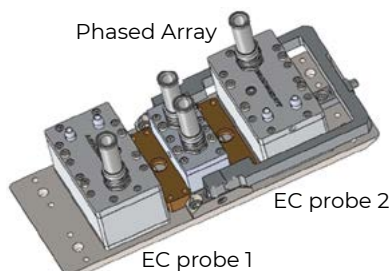


待检测板材的规格简述

- 长度：1–50 m
- 宽度：500–6000 mm
- 厚度：3–60 mm
- 材质 – 碳钢等
- 温度范围：-100 °C 至 +1000 °C
- 检测速度最高达 1m/s
- 板材可放置在地面或辊道上

主要特点

- 探头类型 – PEC（脉冲涡流探头）和PA相控阵探头（复合型探头）
- 硬点和分层可同时检测
- 完美的信噪比
- 高灵敏度
- 最小可检测 10 mm x 10 mm 的硬点，可定制更小
- 表面氧化皮无影响
- 剩磁无影响
- 无需退磁处理
- 四边无盲区
- 符合大多数国际标准和规范
- 检测效率最高可检测 12 块/小时(12 m 长度的板)



组合式设计!

ALUTEST-PL (非水浸式) - 离线式全自动铝板、铝锭检测设备

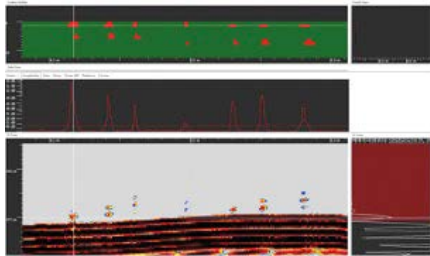


待检测板材/卷板的规格简述

- 长度: 1-20 m
- 宽度: 1-5 m
- 厚度: 3-800 mm
- 材质 - 铝、钛等

主要特点

- 探头类型- 相控阵探头
- 检测灵敏度 (内部缺陷) - FBH - 0,8 mm
- 检测灵敏度 (表面缺陷) - 0,2 mm x 10 mm (深x宽) 刻槽
- 全自动校准和验证
- 标准: AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC
- 检测效率: 对于最厚的板, - 块8米x 3米的板的测试时间约为 30 分钟



NORDISCAN-PL (水浸式) - 离线水浸式全自动铝/钛板、铝/钛锭检测设备

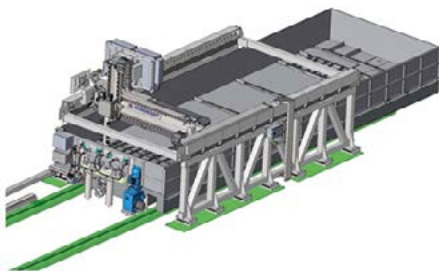


待检测板材的规格简述

- 长度: 3-12 m
- 宽度: 100-3000 mm
- 厚度: 3-200 mm
- 材质 - 铝、钛等

主要特点

- 水浸式检测
- 高信噪比
- 探头类型 - 水浸式相控阵探头和UT探头
- 用相位阵列聚焦技术进行层间电子扫描
- 检测灵敏度 - FBH - 0,8 mm 或更高
- 表面盲区 - 小于 1,5 mm
- 全自动校准和验证
- 标准: AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC
- 检测效率: 对于最厚的板, 大约 10 m² / 小时



RIDER-NK-300 – 配备相控阵探头的推车式板材超声波检测设备



待检测板材的规格简述

- 长度：1 – 50m
- 宽度：500 – 6000 mm
- 厚度：3 – 250 mm
- 材质 – 碳钢等
- 温度范围：0 °C至 +60 °C
- 板材放置在地面

主要特点

- 相控阵
- 高信噪比
- 全厚度范围内高灵敏度
- 大厚度适用范围
- 小盲区
- 检测效率最高可检测7块/小时 (12 m x 4m 的板)
- 符合大多数国际标准和规范

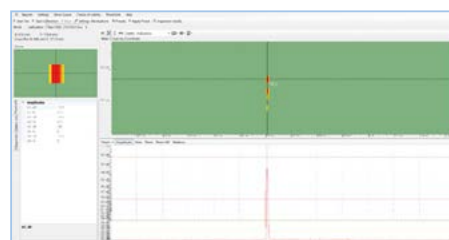
RIDER-NK-HS – 配备涡流探头的推车式板材硬点检测设备

待检测板材的规格简述

- 长度：1 – 50 m
- 宽度：500 – 6000 mm
- 厚度：3 – 250 mm
- 材质 – 碳钢等
- 温度范围：0 °C 至 +60 °C
- 板材放置在地面

主要特点

- 探头类型 – PEC (脉冲涡流探头)
- 完美的信噪比
- 高灵敏度
- 最小可检测 10 mm x 10 mm 的硬点，可定制更小
- 表面氧化皮无影响
- 剩磁无影响
- 无需退磁处理
- 四边无盲区
- 符合大多数国际标准和规范
- 检测效率最高可检测7块/小时 (12 m x 4 m 的板)



NORDISCAN-BB-200 - 在线式局部水浸棒材、方坯超声波检测设备



待检测棒材/方坯的规格简述

- 长度：3 - 14 m
- 直径/对角线：10 - 200 mm
- 材质 - 碳钢、铝等
- 检测速度：最高至 2 m/s, 具体取决于直径/坯料侧面尺寸

主要特点

- 可检测棒材及方坯
- 检测方式：局部水浸
- 探头类型：多通道相控阵
- 高信噪比
- 无需旋转探头
- 检测灵敏度最高至 FBH 0,7 mm
- 小盲区
- 符合大多数国际标准和规范包括 AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC



NORDISCAN-BB-200 - 组合型 - 在线式局部水浸棒材、方坯超声波检测设备



待检测棒材的规格简述

- 长度：3 - 14 m
- 直径/对角线：10 - 200 mm
- 材质 - 碳钢、铝等
- 检测速度：最高至 2m/s, 具体取决于直径/坯料侧面尺寸

主要特点

- 可检测棒材及方坯
- 检测方式：局部水浸
- 探头类型：多通道相控阵
- 高信噪比
- 无需旋转探头
- 检测灵敏度最高至 FBH 0,7 mm
- 小盲区
- 符合大多数国际标准和规范包括 AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC



组合式设计!

ALUTEST-BB-200 - 在线全水浸式棒材超声波检测设备



待检测棒材的规格简述

- 长度：3-14 m
- 直径/侧面：10-200 mm
- 材质 - 碳钢、铝等
- 检测速度：最高至 2m/s, 具体取决于直径/坯料侧面尺寸

主要特点

- 检测方式：全水浸
- 探头类型：多通道相控阵
- 高信噪比
- 无需旋转探头
- 检测灵敏度最高至 FBH 0,4 mm
- 小盲区
- 符合大多数国际标准和规范包括 AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC



NORDISCAN-BB-F - 离线式局部水浸扁钢超声波检测设备

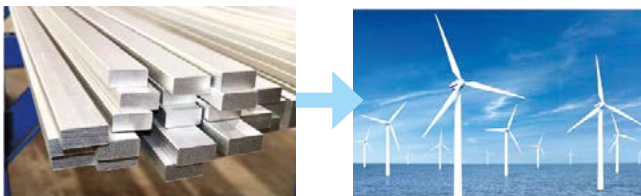


待检测扁钢的规格简述

- 长度：3-12 m
- 截面积：从 15 x 15 mm 至 90 x 110 mm
- 材质：不锈钢
- 检测速度：最高至 1 m/s

主要特点

- 可检测棒材及方坯
- 检测方式：局部水浸
- 可检测缺陷：内部缺陷及表面和横向裂纹
- 探头类型：多通道相控阵
- 高信噪比
- 无需旋转探头
- 检测灵敏度最高至 FBH 0,7 mm，横纵向裂纹 0,2 mm x 10 mm
- 小盲区
- 符合大多数国际标准和规范包括 AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC



NORDISCAN-BB-500 - 离线式全自动碳/铝板超声波检测设备

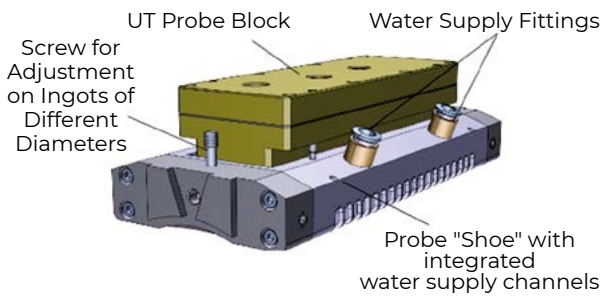


待检测棒材/方坯的规格简述

- 长度: 3 - 14 m
- 直径: 100 - 500 mm
- 材质 - 碳钢、铝等

主要特点

- 检测方式: 局部水浸
- 探头类型: 多通道相控阵
- 高信噪比
- 棒材旋转
- 检测灵敏度最高至 FBH 0,7 mm
- 小盲区
- 符合大多数国际标准和规范包括 AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, ICG



铁轨

NORDISCAN-RAIL-I - 在线式铁轨内部缺陷全自动超声波检测设备

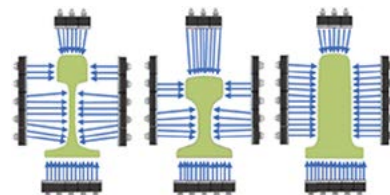
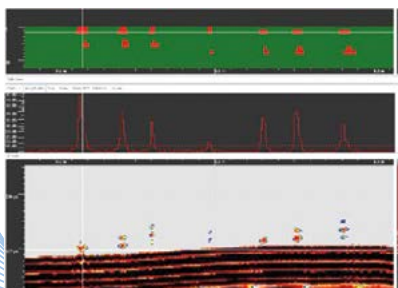


待检测铁轨的规格简述

- 长度: 150 m 或更长
- 铁轨型号: types P50, P65, P75, OP50, OP65, 60E1A1, 54E1A1, 54E1A2, 49E1A2, 49E1, 49E2, 50E6, 60E1, 60E2等
- 检测速度: 最高至 2 m/s

主要特点

- 检测方式: 局部水浸
- 可检测缺陷: 整个周边的内部缺陷
- 探头类型: 多通道相控阵
- 高信噪比
- 变轨参数调节时间小于20分钟
- 检测灵敏度符合大多数国际标准和规范包括AREMA, EN, GOST和地方标准。



NORDISCAN-RAIL-S - 在线式铁轨表面缺陷全自动超声波检测设备

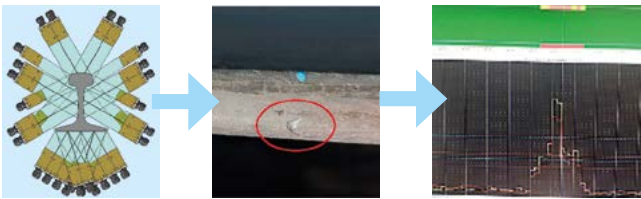


待检测铁轨的规格简述

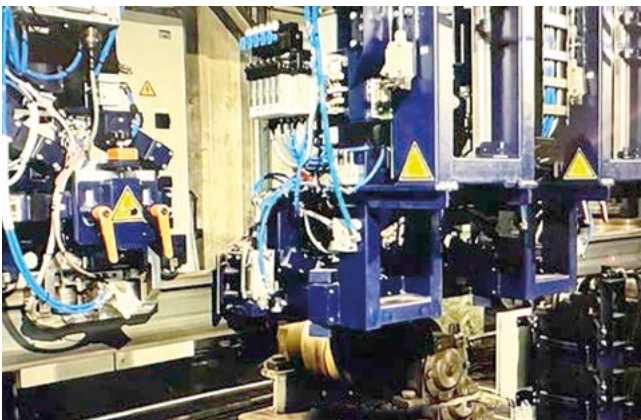
- 长度：150 m 或更长
- 铁轨型号：types P50, P65, P75, OP50, OP65, 60E1A1, 54E1A1, 54E1A2, 49E1A2, 49E1, 49E2, 50E6, 60E1, 60E2等
- 检测速度：最高至 2 m/s

主要特点

- 检测方式：局部水浸
- 可检测缺陷：整个周边范围内表面的纵向、横向和复杂形状的缺陷
- 探头类型：多通道相控阵
- 高信噪比
- 变轨参数调节时间小于 20 分钟
- 检测灵敏度：纵向 0,2 x 20 x 0,5 mm，横向 0,2 x 10 x 0,5 mm
- 符合大多数国际标准和规范包括 AREMA, EN, GOST 和地方标准。



EMATEST-RAIL - 在线非接触式铁轨内部缺陷全自动电磁超声检测设备

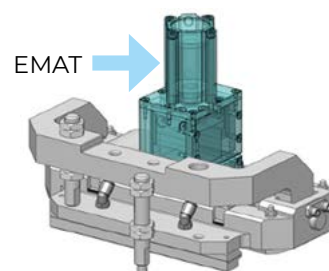


待检测铁轨的规格简述

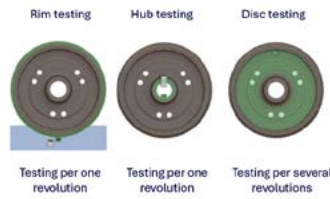
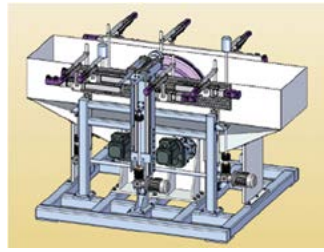
- 长度：150 m 或更长
- 铁轨型号：types P50, P65, P75, OP50, OP65, 60E1A1, 54E1A1, 54E1A2, 49E1A2, 49E1, 49E2, 50E6, 60E1, 60E2等
- 材质：碳钢
- 检测速度：最高至 2 m/s

主要特点

- 探头类型：EMAT电磁探头（非接触式）
- 检测灵敏度：参照 GOST 标准



NORDISCAN-W - 在线水浸式铁路车轮超声波检测设备



待检测车轮的规格简述

- 符合BN 277 918, AARM-107 / M-208, EN 13262: 2004, GOST 10791-2011 及各类国际标准的所有标准尺寸的实心轧制铁路车轮
- 检测效率：一个车轮（轮辋、轮毂、制动盘）的检测时间为 80 s

主要特点

- 检测灵敏度：轮辋最高值至 FBH $\varnothing 1,0$ mm
- 检测方式：全水浸
- A/B/C 扫
- 探头类型：多通道相控阵
- 高信噪比
- 小盲区
- 符合大多数国际标准和规范

管道和管材

NORDISCAN-PI-LSAW - 在线式直缝埋弧焊钢管全自动超声波检测设备

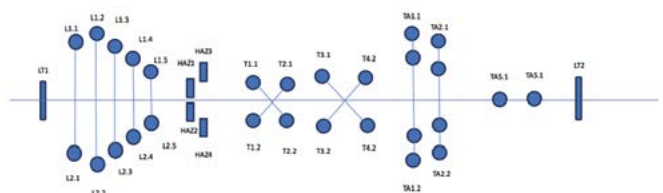


待检测钢管的规格简述

- 直径：406 - 1524 mm
- 壁厚：从 6 mm 至 60 mm
- 材质：碳钢、API 5 L 规范中的所有牌号
- 检测效率：最高 15 根/小时

主要特点

- 探头类型：传统UT+相控阵探头
- 符合所有国际公认的标准和规范，包括DEP 31.40.20.37 - 2023年2月（采用 IOGP），国际石油和天然气生产商协会 (IOGP) IOGP S-616 1.0 版 (2019), 2.0 版 (2022) “API 规范5L和ISO 3183管线管的补充规范” DNV-ST-F101-2021 ASTM-E-317:2021 GS EP PLR 202 Rev. 8 管道用纵向埋弧焊接管的制造”



NORDISCAN-PI-ERW – 在线式电阻焊（管体+端部）全自动超声波检测设备



待检测钢管的规格简述

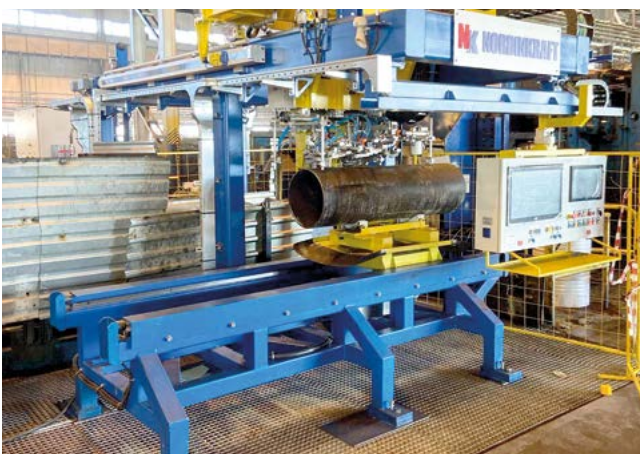
- 直径：80 – 570 mm
- 壁厚：从 4 mm 至 30 mm
- 材质：碳钢、API 5L 规范中的所有牌号

主要特点

- 探头类型：多通道相控阵探头
- 检测范围：全管体+端部
- 检测灵敏度：符合 API 5L 和其他 ERW 管道标准和规范
- 检测效率：最高至 160 根/小时



NORDISCAN-PI-W – 在线式电阻焊（焊缝+热影响区）全自动超声波检测设备



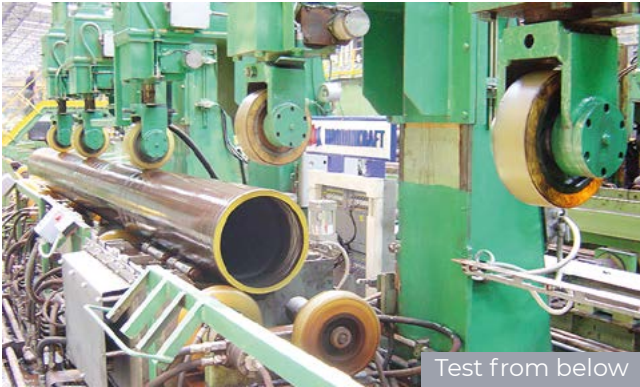
待检测钢管的规格简述

- 直径：80 – 570 mm
- 壁厚：从4mm至 30 mm
- 材质：碳钢、API 5L 规范中的所有牌号

主要特点

- 探头类型：单晶斜探头和相控阵探头
- 检测灵敏度：SDH 1,6 mm，最高至 N5
- 焊缝全自动跟踪
- 全自动校准
- 符合所有国际标准

NORDISCAN-PI-S – 在线式无缝管和电阻焊全自动超声波检测设备



待检测钢管的规格简述

- 直径：32 – 426 mm
- 壁厚：从 3 mm 至 40 mm
- 材质：碳钢、API 中的牌号

主要特点

- 探头类型：多通道相控阵探头
- 管材移动和旋转
- 检测灵敏度：符合 API 5L 和其他管道标准和规范
- 检测效率：最高 200 根/小时

EMATEST-PI-WT – 在线非接触式全自动测厚装置



待检测钢管的规格简述

- 直径：70 – 500 mm
- 壁厚：从 0,5 mm 至 50 mm
- 材质：包含铸管在内的大部分材质

主要特点

- 探头类型：EMAT电磁探头（非接触式）
- 测厚准确度：最高至 $10\mu + 2R$



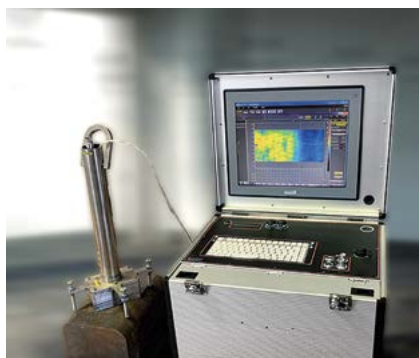
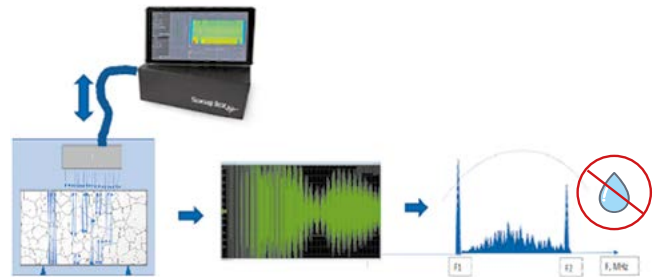
我们的 SONAFLEX 是一个灵活的多功能平台，可以针对现场和实验室条件下的不同超声检测任务进行定制。

SONAFLEX 有 16 个通道，可以配备 EMAT 或相控阵或常规压电探头。SONAFLEX 系列包括：

- **SONAFLEX-MINI** 是一款无线、高效、精巧、便携式设备，专为实验室和现场条件下的壁厚测量而设计。它配备了一个非接触式 EMAT 探头。



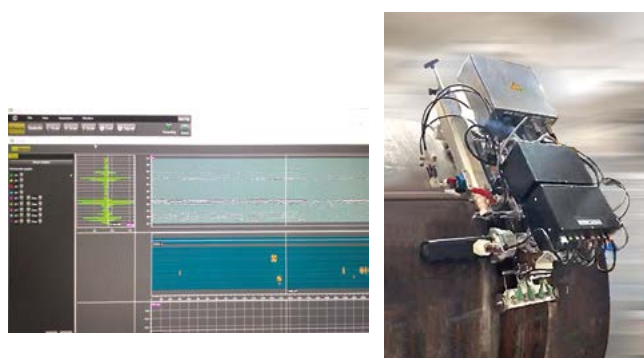
- **SONAFLEX- GRAIN SIZE** 是一种精巧而复杂的测量仪，用于动态钢种晶粒度的自动、非接触在线监测。



- **SONAFLEX-Liquid Core** 是为了在铸坯中找到液芯的位置而设计的。EMAT 探头可以在接近 12000 °C 的温度下工作。



- **SONAFLEX-WTM** 设计用于测量内燃机气缸的壁厚，即使在批量生产过程中使用不同的金属合金。



- **SONAFLEX-Weld** 是一种用于检查管道环焊缝的机器人。它拥有所有机载设备，包括相控阵和 ATOFD 探头



- **SONAFLEX-BiM** 配备了非接触式 EMAT 探头，用于测量双金属复合材料中的键合缺失。

CONTACTS

Nordinkraft AG
Schauinslandstr. 16
D 75196 Remchingen,
Germany

Tel: +49 (0) 7232 – 31335-0
Fax: +49 (0) 7232 – 31335-199
info@nordinkraft.de
<http://www.nordinkraft.de>

Testlee-Intelligent Co., Limited
D10, Huan Dao Art District, Song Zhuang Xiao Pu,
Tongzhou District, Beijing, China

Li Yunchao
Phone: +86 135 20856779
Tel: 010-85376255
Mail: info@ndtyt.com

