



Vybavení pro automatické NDT polotovary



O společnosti NORDINKRAFT

NORDINKRAFT, akciová společnost se sídlem v německém Remchingenu je významnou soukromou společností s globální přítomností.

Již téměř dvě desetiletí je NORDINKRAFT přední poskytovatel nejmodernějších NDT (technologí nedestruktivního testování) řešení po celém světě. Specializací na automatickém zkoumání desek, svitků, trubek, tyčí a kolejnic, nabízíme pokročilé technologie včetně EMAT, Polí, PhasedArrays a PEC pro kontrolu polotovarů z oceli, titanu, popř hliníku.

Ve společnosti NORDINKRAFT náš oddaný tým ostřílených profesionálů, včetně vědců, inženýrů a techniků, pilně pracuje na udržení nejvyšších standardů kvality u každého produktu, který vyrábíme.

Neustále posouváme hranice inovací, neustále vylepšujeme naše produkty a technologie, abychom jsme je sladili vyvíjecími se průmyslovými trendy a požadavky.

Budováním trvalých partnerství s našimi klienty je základním kamenem naší filozofie.

Upřednostňujeme porozumění jedinečným potřebám našich zákazníků, dodáváme řešení NDT na míru, která předčí očekávání, a poskytujeme spolehlivé služby k zajištění jejich spokojenosti.

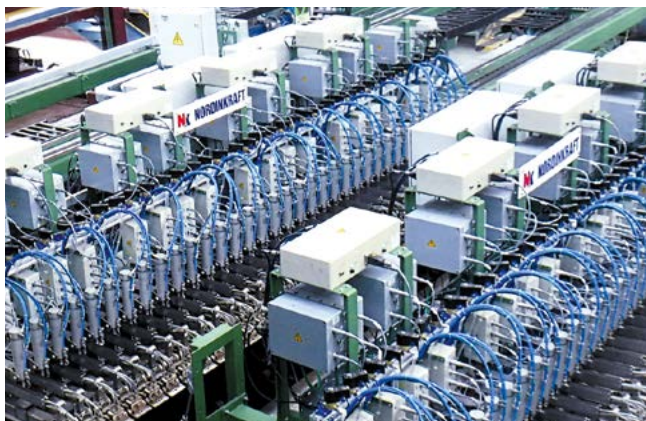
Vize společnosti NORDINKRAFT je zakořeněna v oddanosti úspěchu prostřednictvím inovací. Usilujeme o redefinici průmyslových standardů tím, že zavádíme průkopnická řešení, která nastavují nová měřítká pro dokonalost.

Náš systém managementu kvality je certifikován podle nejprísnejších norem kvality podle DIN ISO 9001:2015. Tato certifikace zahrnuje výrobu, prodej a servis zařízení, náhradních dílů a komponent souvisejících se všemi aspekty nedestruktivního testování.

V NORDINKRAFT jsme odhodláni řídit pokrok, podporovat inovace a překonávat očekávání na každém kroku.



NORDISCAN-PL – In-line – In-line – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou in-line inspekci desek pomocí TR Phased Arrays



Specifikace testovaných desek/cívek

- Délka 3 – 100 m a více
- Šířka 500 – 6000 mm
- Tloušťka 3 – 250 mm
- Materiál – uhlíková ocel apod.
- Teplota od +0 °C do +80 °C
- Zkušební rychlost až 1,5 m/s

Hlavní výhody

- technologie Phased Arrays
- Perfektní odstup signálu od šumu
- Vysoká a plynulá citlivost
- Široký rozsah testovaných tloušťek
- Malé netestované zóny
- Zkušební kapacita – až 80 desek/hodinu (pro desky dlouhé 12 m)
- Splňuje většinu mezinárodních norem a specifikací

NORDISCAN-PL – Off-line (Skener) – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou off-line inspekci desek pomocí TR Phased Arrays UT-sond

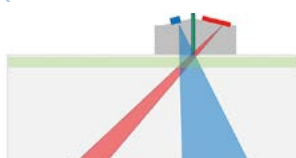


Specifikace testovaných desek

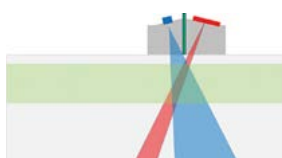
- Délka 1 – 50 m
- Šířka 500 – 6000 mm
- Tloušťka 3 – 250 mm
- Materiál – uhlíková ocel apod.
- Teplota od +0 °C do +80 °C
- Desky jsou napodlaze nebo na válečkovém dopravníku

Hlavní výhody

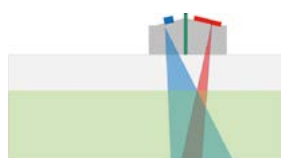
- technologie Phased Arrays
- Perfektní odstup signálu od šumu
- Vysoká a plynulá citlivost
- Široký rozsah testovaných tloušťek
- Malé netestované zóny
- Zkušební kapacita – až 12 desek/hodinu (pro desky dlouhé 12 m)
- Splňuje většinu mezinárodních norem a specifikací



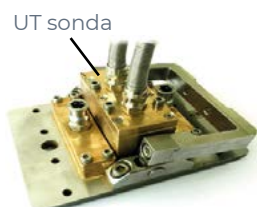
0-3 mm



3-40 mm



40-250 mm



UT sonda

EMATEST-PL – In-line – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou in-line inspekci desek technologií **EMAT** (bezkontaktní UT-sondou)



Specifikace testovaných desek

- Délka 3 – 100 m a více
- Šířka 500 – 6000 mm
- Tloušťka 3 – 60 mm
- Materiál – uhlíková ocel apod.
- Teplota od -20 °C do +600 °C
- Zkušební rychlost až 1,5 m/s

Hlavní výhody

- Bezkontaktní technologie EMAT
- Vysoká a plynulá citlivost
- Široký rozsah teplot
- Malé netestované zóny
- Zkušební kapacita – až 80 desek/hodinu (pro desky dlouhé 12 m)
- Splňuje většinu požadavků mezinárodních norem a specifikací



EMATEST-PL – Off-line (Skener) – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou off-line inspekci desek technologií **EMAT** (bezkontaktní UT-sondou)



Specifikace testovaných desek

- Délka 1 – 50 m
- Šířka 500 – 6000 mm
- Tloušťka 3 – 60 mm
- Materiál - uhlíková ocel apod.
- Teplota od -20 °C do +600 °C
- Zkušební rychlost až 1,5 m/s
- Desky jsou na podlaze nebo na válečkovém dopravníku

Hlavní výhody

- Bezkontaktní technologie EMAT
- Vysoká a plynulá citlivost
- Široký rozsah teplot
- Malé netestované zóny
- Zkušební kapacita – až 10 desek/hodinu (pro desky dlouhé 12 m)
- Splňuje většinu požadavků mezinárodních norem a specifikací



-50 °C



Až do +650 °C

EMATEST-Coil – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou in-line inspekci svitků technologií **EMAT** (bezkontaktní UT-sondou)



Specifikace svitků, které mají být testovány

- Délka 3 – 100 m a více
- Šířka 500 – 4000 mm
- Tloušťka 3 – 30 mm
- Materiál – uhlíková ocel apod.
- Teplota od -20 °C do +600 °C
- Testovací rychlost až 2,0 m/s

Hlavní výhody

- Bezkontaktní technologie EMAT
- Vysoká a plynulá citlivost
- Široký rozsah teplot
- Malé netestované zóny
- Splňuje většinu požadavků mezinárodních norem a specifikací



NORDISCAN-PL-HS – Off-line (Skener) – Zařízení pro automatickou off-line inspekci desek na **HARD SPOTS** (tvrdá místa)

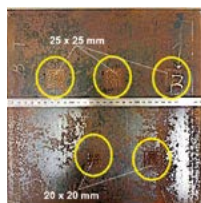


Specifikace testovaných desek

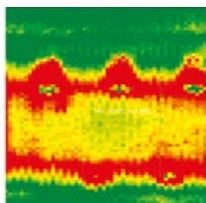
- Délka 1 – 50 m
- Šířka 500 – 6000 mm
- Tloušťka 3 – 60 mm
- Materiál – uhlíková ocel apod.
- Teplota od -10 °C do +100 °C
- Zkušební rychlost až 1,0 m/s
- Desky jsou na podlaze nebo na válečkovém dopravníku

Hlavní výhody

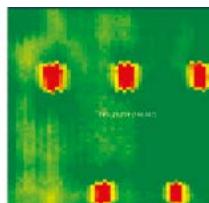
- Typ sondy – PEC (pulzní sonda s vířivými proudy)
- Perfektní odstup signálu od šumu
- Vysoká a plynulá citlivost
- Minimální detekovatelný pevný bod 10 mm x 10 mm nebo menší
- Žádné netestované zóny na okrajích
- Žádný vliv okuj z válcování
- Žádný vliv zbytkové magnetizace
- Demagnetizace není nutná
- Žádná nevyzkoušená zóna na podélné a příčné okraje
- Splňuje většinu národních a mezinárodních norem a specifikací
- Testovací kapacita – až 12 desek/hodinu (pro desky dlouhé 12 m)



Silně
zmagnetizovaný
fragment ocelového
plechu



Sken získaný pomocí
„jednofrekvenčního“
režimu



Sken získaný pomocí
„multifrekvenčního“
režimu

NORDISCAN-PL-HS – In-line – Zařízení pro automatickou in-line inspekci desek a svitků na **HARD SPOTS** (tvrdá místa)

Specifikace testovaných desek

- Délka 1 – 100 m a více
- Šířka 500 – 6000 mm
- Tloušťka 3 – 60 mm
- Materiál – uhlíková ocel apod.
- Teplota od -10 °C do +100 °C
- Zkušební rychlost až 1,0 m/s
- Desky jsou na válečkovém dopravníku

Hlavní výhody

- Typ sondy – PEC (pulzní sonda s vířivými proudy)
- Perfektní odstup signálu od šumu
- Vysoká a plynulá citlivost
- Minimální detekovatelný pevný bod 10 mm x 10 mm nebo menší
- Žádné netestované zóny na okrajích
- Žádný vliv okují z válcování
- Žádný vliv zbytkové magnetizace
- Demagnetizace není nutná
- Žádná nevyzkoušená zóna na podélných a příčných hranách
- Splňuje většinu národních a mezinárodních norem a specifikací
- Testovací kapacita – až 80 desek/hodinu (pro desky dlouhé 12 m)
- Test se provádí shora. Doplňková jednotka s PEC-sondami umístěnými pod deskou je volitelná.



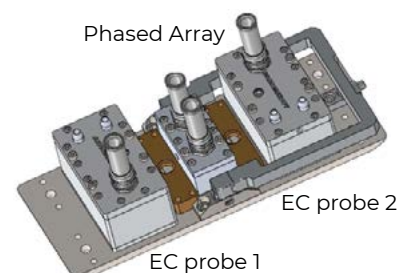
NORDISCAN-PL-HS + UT – Off-line (Skener) – Zařízení pro automatickou off-line inspekci desek na **HARD SPOTS** (tvrdá místa) a laminaci

Specifikace testovaných desek

- Délka 1 – 50 m
- Šířka 500 – 6000 mm
- Tloušťka 3 – 60 mm
- Materiál – uhlíková ocel atd.
- Teplota od -10 °C do +100 °C
- Zkušební rychlost až 1,0 m/s
- Desky jsou na podlaze nebo na válečkovém dopravníku

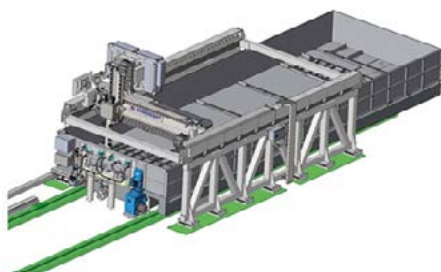
Hlavní výhody

- Typ sond – sondy PEC-a-PhasedArrays UT(Hybridní sondy)
- Simultánní test tvrdých míst a laminací
- Perfektní odstup signálu od šumu
- Vysoká a plynulá citlivost
- Minimální detekovatelný pevný bod 10 mm x 10 mm nebo menší
- Malé nebo žádné netestované zóny na okrajích
- Žádný vliv okují z válcování
- Žádný vliv zbytkové magnetizace
- Demagnetizace není nutná
- Žádná nevyzkoušená zóna na podélných a příčných hranách
- Splňuje většinu národních a mezinárodních norem a specifikací
- Testovací kapacita – až 12 desek/hodinu (pro desky dlouhé 12 m)



Naše HYBRIDNÍ řešení!

NORDISCAN-PL (imerzní) – Zařízení pro imerzní automatickou off-line UT inspekci desek a bram z titanu nebo hliníku



Specifikace testovaných desek

- Délka – od 3 m do 12 m
- Šířka 100 mm – 3000 mm
- Tloušťka 3 – 200 mm
- Materiál – Titan nebo hliník

Hlavní výhody

- Imerzní testování
- Perfektní odstup signálu od šumu
- Typy sond – imerzní fázované pole a konvenční UT-sondy
- Elektronické skenování vrstva-vrstva technikou fokuse Phased Arrays
- Citlivost – FBH 0,8 mm a vyšší
- Netestované zóny – 1,5 mm pod povrchem
- Automatická kalibrace a ověření
- Normy – AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC
- Referenční zkušební kapacita, asi – 10 m²/hodinu pro nejsilnější plechy

ALUTEST-PL (neimerzní) – Zařízení pro automatickou off-line UT inspekci hliníkových desek a bram

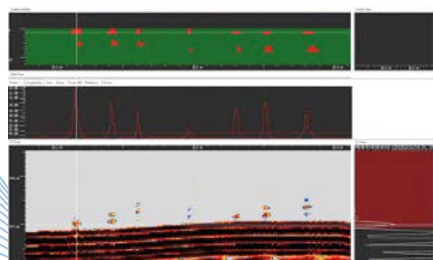


Specifikace desek/bram, které mají být testovány

- Délka od 1 m do 20 m
- Šířka 1 – 5 m
- Tloušťka 3 – 800 mm
- Materiál hliník, titan atd.

Hlavní výhody

- Typ sond – Phased Arrays UT sondy
- Citlivost na vnitřní vady – FBH-0,8 mm
- Citlivost na povrchové vady – zářez 0,2 mm x 10 mm (D x Š)
- Automatická kalibrace a ověření
- Normy AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC
- Referenční testovací kapacita: čas pro testování jedné desky 8 m x 3 m je asi 30 minut pro nejsilnější desku



RIDER-NK-300 – tlačný vozík pro ultrazvukovou inspekci desek pomocí sond **TR PHASED ARRAY**



Specifikace testovaných desek

- Délka 1 – 50 m
- Šířka 500 – 6000 mm
- Tloušťka 3 – 250 mm
- Materiál – uhlíková ocel apod.
- Teplota od +0 °C do +600 °C
- Desky jsou na podlaze

Hlavní výhody

- Technologie PhasedArrays
- Perfektní odstup signálu od šumu
- Vysoká a plynulá citlivost po celé tloušťce plechu
- Široký rozsah tloušťek
- Malé netestované zóny
- Kapacita testu – až 7 desek/hodinu (pro desky 12 m x 4 m)
- Splňuje většinu mezinárodních norem a specifikací

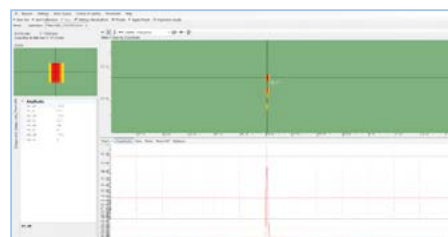
RIDER-NK-HS – vozík pro inspekci desek na **HARD SPOTS s PEC**

Specifikace testovaných desek

- Délka 1 – 50 m
- Šířka 500 – 6000 mm
- Tloušťka 3 – 250 mm
- Materiál – uhlíková ocel apod.
- Teplota od +0 °C do +60 °C
- Desky se testují na podlaze

Hlavní výhody

- Typ sond – PEC-sondy
- Perfektní odstup signálu od šumu
- Vysoká a plynulá citlivost
- Minimální detekovatelný pevný bod 10 mm x 10 mm nebo menší
- Malé nebo žádné netestované zóny na okrajích
- Žádný vliv okujů z válcování
- Žádný vliv zbytkové magnetizace
- Demagnetizace není nutná
- Žádná nevyzkoušená zóna na podélných a příčných hranách
- Splňuje většinu národních a mezinárodních norem a specifikací
- Kapacita testu – až 7 desek/hodinu (pro desky 12 m x 4 m)



NORDISCAN-BB-200 – Zařízení pro místní imerzní automatickou ultrazvukovou in-line inspekci tyčí a sochorů



Specifikace tyčí/sochorů, které mají být testovány

- Délka od 3000 mm do 14000 mm
- Průměr/úhlopříčka – 10 – 200 mm
- Materiál – ocel, hliník apod.
- Zkušební rychlost až 2 m/s v závislosti na průměru / rozměru strany sochoru

Hlavní výhody

- jedním systémem mohou být testovány tyče i sochory
- Typ testu – lokální imerzní
- Typ UT sond – vícekanálová pole
- Vysoký odstup signálu od šumu
- Není potřeba žádné otáčení sond
- Citlivost – až FBH 0,7
- Malé netestované zóny
- Splňuje všechny moderní specifikace a standardy včetně AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC



NORDISCAN-BB-200-Hybrid – Zařízení pro místní imerzní automatickou ultrazvukovou in-line inspekci tyčí a sochorů



Specifikace tyčí/sochorů, které mají být testovány

- Délka od 3000 mm do 14000 mm
- Průměr/strana – 10 – 200 mm
- Materiál – ocel, hliník atd.
- Zkušební rychlost až 2 m/s v závislosti na průměru / rozměru strany sochoru

Hlavní výhody

- jedním systémem mohou být testovány tyče i sochory
- Typ testu – lokální imerzní
- Typ UT sond – vícekanálová pole
- Vysoký odstup signálu od šumu
- Není potřeba žádné otáčení sond
- Citlivost – až FBH 0,7
- Malé netestované zóny
- Splňuje všechny moderní specifikace a standardy včetně AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC



Naše HYBRIDNÍ řešení!

ALUTEST-BB-200 – Zařízení pro imerzní automatickou ultrazvukovou in-line inspekci tyčí



Specifikace tyčí k testování

- Délka od 3000 mm do 14000 mm
- Průměr/strana – 10 – 200 mm
- Materiál – hliník, ocel atd.
- Zkušební rychlost až 2 m/s v závislosti na průměru / rozměru strany sochoru

Hlavní výhody

- Typ testu – imerzní
- Typ UT sond – vícekanálová pole
- Nejvyšší úroveň odstupu signálu od šumu
- Není potřeba žádné otáčení sond
- Citlivost – až FBH 0,4
- Malé netestované zóny
- Splňuje všechny moderní specifikace a standardy včetně AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC

NORDISCAN-BB-F – Zařízení pro imerzní automatickou ultrazvukovou off-line inspekci plochých tyčí



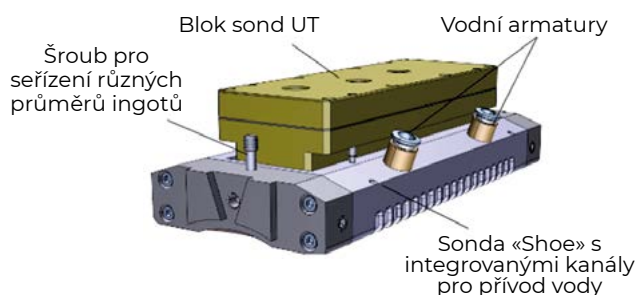
Specifikace plochých tyčí k testování

- Délka od 3000 mm do 12000 mm
- Rozsah sekcí: od 15x15 mm do 90x110 mm
- Materiál nerezová ocel
- Zkušební rychlost až 1 m/s

Hlavní výhody

- lze testovat tyče i sochory
- Typ testu – imerzní, místní ponorná nádrž
- Defekty ke zjištění – vnitřní vady a povrchové a příčné trhliny
- Typ UT sond – vícekanálová pole
- Vysoký odstup signálu od šumu
- Není potřeba žádné otáčení sond
- Citlivost:
 - do FBH 0,7;
 - příčné a podélné zářezy 0,2 mm x 10 mm
- Malé netestované zóny
- Splňuje všechny moderní specifikace a standardy včetně AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC

NORDISCAN-BB-500 – Systémy pro automatickou ultrazvukovou off-line inspekci **ocelových/hliníkových tyčí**



Specifikace tyčí/sochorů, které mají být testovány

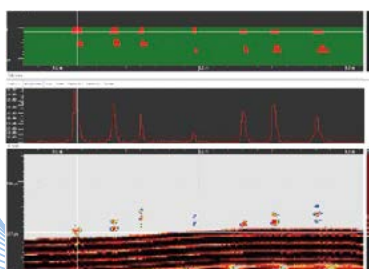
- Délka od 3000 mm do 14000 mm
- Průměr – 100 – 500 mm
- Materiál – ocel, hliník atd.

Hlavní výhody

- Typ testu – imerzní, lokální ponoření
- Typ UT sond – vícekanálová pole
- Vysoký odstup signálu od šumu
- Je potřeba otáčení tyčí
- Citlivost – až FBH 0,7
- Malé netestované zóny
- Splňuje všechny moderní specifikace a standardy včetně AMS, NADCAP, BOEING, AIRBUS, ASTM, EN, IGC

Kolejnice

NORDISCAN-RAIL-I – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou in-line inspekci kolejnic na **VNITŘNÍ VADY**

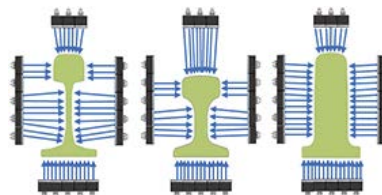


Specifikace kolejnic, které mají být testovány

- Délka až 150 m a více
- Typy kolejnic P50, P65, P75, OP50, OP65, 60E1A1, 54E1A1, 54E1A2, 49E1A2, 49E1, 49E2, 50E6, 60E1, 60E2 atd.
- Zkušební rychlost – až 2 m/s

Hlavní výhody

- Test imerzní v místní ponorné nádrži
- Typ zjištěných vad – vnitřní vady po celém objemu
- Vysoký odstup signálu od šumu
- Typ sondy – Phased Arrays
- Elektronické nastavení pro nové typy kolejnic trvá méně než 20 min
- Citlivost na vnitřní vady: Splňuje většinu specifikací a norem, např. AREMA, EN, GOST, místní normy



NORDISCAN-RAIL-S – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou in-line inspekci kolejnic na **POVRCHOVÉ VADY**

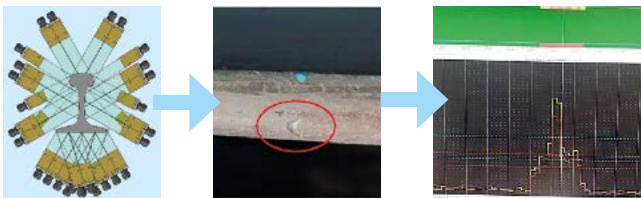


Specifikace kolejnic, které mají být testovány

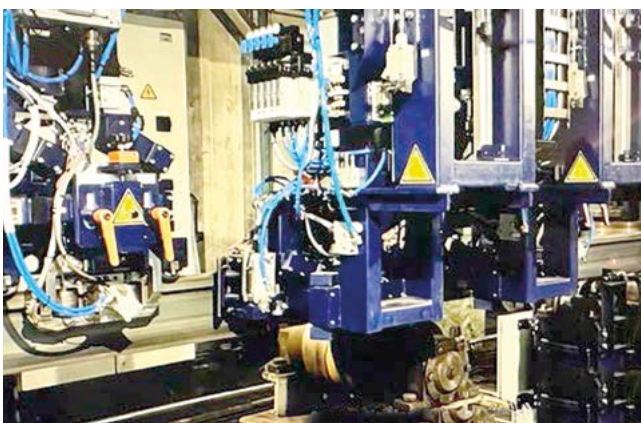
- Délka až 150 m a více
- Typy kolejnic P50, P65, P75, OP50, OP65, 60E1A1, 54E1A1, 54E1A2, 49E1A2, 49E1, 49E2, 50E6, 60E1, 60E2 atd.
- Zkušební rychlost – až 2 m/s

Hlavní výhody

- Test v místní ponorné nádrži
- Typ zjištěných vad – podélné, příčné a komplikované tvary povrchových vad po celém obvodu
- Vysoký odstup signálu od šumu
- Typ sondy – Phased Arrays
- Elektronické nastavení pro nové typy kolejnic trvá méně než 20 min
- Citlivost na povrchové vady: Splňuje většinu specifikací a norem, včetně AREMA, EN, GOST, místních norem



EMATEST-RAIL – Zařízení pro bezkontaktní automatickou ultrazvukovou in-line inspekci kolejnic na **VNITŘNÍ VADY** pomocí EMAT

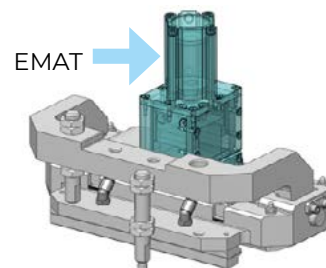


Specifikace kolejnic, které mají být testovány

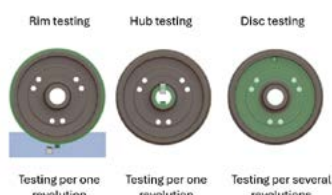
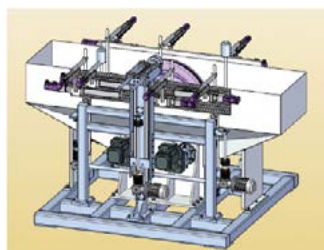
- Délka až 150 000 mm
- Typy kolejnic P50, P65, P75, OP50, OP65, 60E1A1, 54E1A1, - 54E1A2, 49E1A2, 49E1, 49E2, 50E6, 60E1, 60E2
- Materiál uhlíková ocel
- Zkušební rychlost až 2 m/s

Hlavní výhody

- Typ sondy EMAT (bezkontaktní)
- Citlivost na vnitřní vady: podle GOST



NORDISCAN-W – Zařízení pro imerzní automatickou ultrazvukovou in-line inspekci železničních kol



Specifikace železničních kol k testování

- Všechny standardní velikosti válcovaných železničních kolv souladu s BN 277 918, AAR M-107 / M-208, EN 13262:2004, GOST 10791-2011 a dalšími mezinárodními normami
- Testovací kapacita 80 sekund pro jedno kolo – ráfek, náboj, disk

Hlavní výhody

- Citlivost – do FBH $\varnothing$ 1,0 mm pro ráfek
- Typ testu – imerzní, ponoření
- K dispozici jsou skeny A, B, C
- Typ UT sond – vícekanálová Phased Arrays
- Nejvyšší úroveň odstupu signálu od šumu
- Malé netestované zóny
- Splňuje všechny moderní specifikace a standardy

Trubky a trubky

NODISCAN-PI-LSAW – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou in-line inspekci trubek LSAW

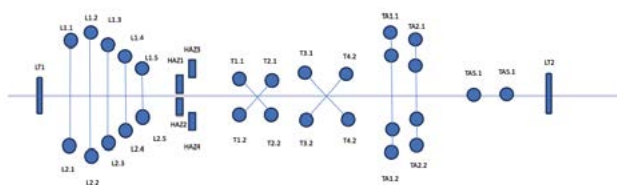


Specifikace trubek, které mají být testovány

- Průměr 406 mm – 1524 mm
- Tloušťka stěny 6 mm – 60 mm
- Materiál uhlíková ocel, všechny třídy API 5L
- Testovací kapacita – až 15 trubek za hodinu

Hlavní výhody

- Typ sond – konvenční a Phased Arrays sondy
- Splňuje všechny mezinárodně uznávané normy a specifikace včetně DEP 31.40.20.37 – únor 2023 (přijato IOGP), Mezinárodní asociace producentů ropy a zemního plynu (IOGP) IOGP S-616 Ver1.0 (2019), Ver2.0 (2022) “Doplňková specifikace ke specifikaci API 5L a ISO 3183 Line Pipe” DNV-ST-F101- 2021 ASTM-E-317:2021 GS EP PLR 202 Rev.8 “Výroba trubek svařovaných podélně pod tavídkem pro potrubí (sweetservice)”



NODISCAN-PI-ERW – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou in-line inspekci **ERW trubek (tělo + konce)**



Specifikace trubek, které mají být testovány

- Průměr 80 mm – 570 mm
- Tloušťka stěny 4 mm – 30 mm
- Materiál uhlíková ocel, všechny třídy APISL

Hlavní výhody

- Typ sondy – vícekanálové sondy pole
- Krytí – celé tělo včetně konců
- Citlivost podle API 5L a dalších
- Normy a specifikace pro trubky ERW
- Testovací kapacita – až 160 trubek za hodinu



NODISCAN-PI-W – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou in-line inspekci **ERW potrubí (svar + kontrola HAZ)**



Specifikace trubek, které mají být testovány

- Průměr 80 mm – 570 mm
- Tloušťka stěny 4 mm – 30 mm
- Materiál uhlíková ocel, všechny třídy API 5L

Hlavní výhody

- Typ sondy Jednokrystalové úhlové sondy nebo PhasedArrays UT sondy
- Citlivost SDH 1,6 mm, až N5
- Automatické sledování svaru
- Plně automatická kalibrace
- Splňuje všechny mezinárodní specifikace

NODISCAN-PI-S – Zařízení pro automatickou ultrazvukovou in-line inspekci **BEZEŠVÝCH** a **ERW trubek**



Trubky a potrubí

Specifikace trubek, které mají být testovány

- Průměr 32 mm – 426 mm
- Tloušťka stěny 3 mm – 40 mm
- Materiál uhlíková ocel, třídy API

Hlavní výhody

- Typ sondy – vícekanálové sondy pole UT
- Trubky se pohybují a otáčejí
- Citlivost podle API Spec 5 DP a dalších norem pro bezešvé trubky
- Testovací kapacita – až 200 trubek za hodinu

EMATEST-PI-WT – Zařízení pro automatické ultrazvukové in-line bezkontaktní měření tloušťky stěny



Specifikace trubek, které mají být testovány

- Průměr 70 mm – 500 mm
- Tloušťka stěny 0,5 mm – 50 mm
- Materiál – většina kovů, včetně litých trubek

Hlavní výhody

- Typ sondy EMAT (bezkontaktní)
- Přesnost tloušťky stěny, až $10\mu + 2R$

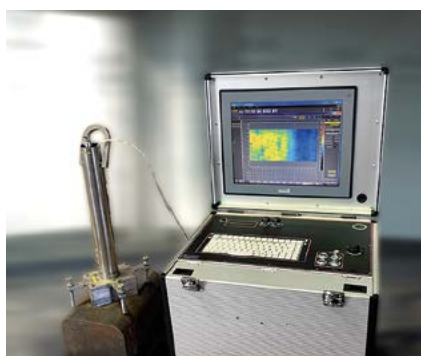
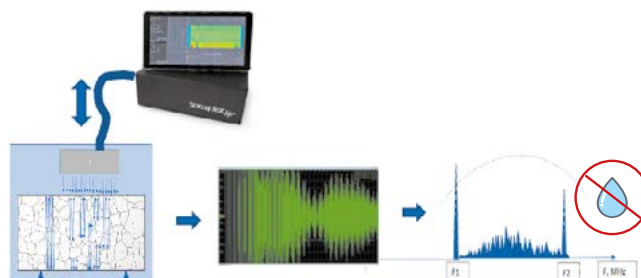


Náš SONAFLEX je flexibilní platforma, kterou lze upravit pro různé úlohy ultrazvukového testování v terénu a laboratorních podmínkách. SONAFLEX má 16 kanálů a může být vybaven buď technologiemi EMAT nebo Phased Arrays nebo konvenčními piezoelektrickými sondami. Řada SONAFLEX zahrnuje:

- **SONAFLEX-MINI** je bezdrátové, výkonné, kompaktní, přenosné zařízení určené pro měření tloušťky stěny v laboratorních a terénních podmínkách. Je vybavena bezdotykovým převodníkem EMAT.



- **SONAFLEX-GRAIN SIZE** je kompaktní a sofistikované měřidlo pro automatické, bezkontaktní in-line sledování velikosti zrna v dynamických jakostech oceli, kde je velikost zrna kritickým faktorem.



- **SONAFLEX-Liquid Core** je navržen tak, aby našel umístění tekutého jádra v litém bloku. Sondy EMAT umožňují provoz při teplotách blízkých 1200 °C.



- **SONAFLEX-WTM** je určen pro měření tloušťky stěny válců spalovacích motorů, a to i s různými kovovými slitinami při jejich sériové výrobě.



- **SONAFLEX-Weld** je robot, který je určen ke kontrole obvodových svarů na potrubí. Má vše na umístěno v zařízení včetně Phased Arrays a sond ATOFD.



- **SONAFLEX-BiM** vybavený bezkontaktními sondami EMAT je určen k měření nedostatku vazby v bimetalových materiálech.

KONTAKTY

Nordinkraft AG
Schauinslandstr. 16
D 75196 Remchingen,
Germany

Tel: +49 (0) 7232 – 31335-0
Fax: +49 (0) 7232 – 31335-199

info@nordinkraft.de

<http://www.nordinkraft.de>



VÁŠ MÍSTNÍ ZÁSTUPCE



